



COMUNE DI SANTA LUCE

PROVINCIA DI PISA

UFFICIO TRIBUTI

PIAZZA RIMEMBRANZA, 19 - 56040 SANTA LUCE

P.I. 00345510507

TEL 050/684931 FAX 050/685771

DENUNCIA PER LA TASSA SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI INTERNI (art. 70 comma 3 - art. 73 comma 1 - D.LGS 507 del 15/11/1993 e successive modificazioni) CIVILE ABITAZIONE

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a a _____ il _____

residente in _____ via _____ n° _____ int. _____

Domicilio fiscale o recapito se diverso dalla residenza _____

recapito telefonico _____ / _____ e-mail _____

codice fiscale _____

DICHIARA

di avere/non avere a propria disposizione dal ____/____/____ nel Comune di Santa Luce:

indirizzo _____ n° _____ Interno _____ Piano _____

Nominativo del proprietario _____

Nominativo del precedente detentore _____

Locali soggetti a T.A.R.S.U.	Mq*	Riferimenti catastali dell'immobile (1) (da dichiarare obbligatoriamente)
Superficie a filo dei muri dell'abitazione compresa mansarda, taverna e scale (esclusi balconi e terrazze scoperte) (2) - (3)		foglio _____ numero _____ subalterno _____
Superficie delle cantine		foglio _____ numero _____ subalterno _____
Superficie dei garage e/o posto auto coperto		foglio _____ numero _____ subalterno _____
Altro (specificare):		foglio _____ numero _____ subalterno _____
Totale superficie tassabile		

(1) I dati catastali dell'immobile sono indicati nel rogito di acquisto/vendita o nella visura catastale dell'immobile. Gli inquilini possono richiedere questi dati ai proprietari dell'appartamento

(2) Sono da includere nel calcolo i balconi e le terrazze chiuse a veranda

(3) Sono da escludere del calcolo solai e ripostigli limitatamente alla parte del locale di altezza inferiore a mt. 1,50.

*** La superficie dichiarata non può essere inferiore all'80% della superficie catastale determinata ai sensi del DPR 138/98 (art. 1, comma 340, L. 311/2004).**

CHIEDE: indicare con il segno X nella casella corrispondente il tipo e la causale della richiesta:

Tipo richiesta	Causale richiesta
<input type="checkbox"/> <u>Iscrizione a ruolo</u>	Immigrazione da
	Acquisto da
	Locazione da
	Fine locazione da
	Successione da
	Altro
<input type="checkbox"/> <u>Cessazione</u>	Emigrazione a
	Vendita a
	Locazione a
	Decesso
	Altro
<input type="checkbox"/> <u>Sospensione</u>	<input type="checkbox"/> Lavori con D.I.A. (allegare copia)
	<input type="checkbox"/> Distacco utenze (allegare documentazione)
<input type="checkbox"/> <u>Agevolazione</u>	<input type="checkbox"/> Unico occupante (riduzione 20%)
<input type="checkbox"/> <u>Riduzione</u>	Nelle zone nelle quali non è effettuato il servizio di raccolta in regime di privativa la tassa è ridotta nelle seguenti misure, in relazione alla distanza del più vicino punto di raccolta perimetrata o di fatto servita:
	<input type="checkbox"/> Riduzione del 60% della tariffa per distanze fino a metri 3.000 dal più vicino punto di raccolta
	<input type="checkbox"/> Riduzione del 65% della tariffa per distanze superiori a metri 3.001 e fino a metri 4.000 dal più vicino punto di raccolta
	<input type="checkbox"/> Riduzione del 70% della tariffa per distanze superiori a metri 4.000 dal più vicino punto di raccolta
<input type="checkbox"/> <u>Variatione</u>	<input type="checkbox"/> Abitazione (compilare quadro successivo)
	<input type="checkbox"/> Superficie
	<input type="checkbox"/> Altro

VARIAZIONE

ai fini della cessazione degli effetti della denuncia tassa rifiuti, presentata dal dichiarante, per l'appartamento precedentemente occupato:

di essersi trasferito dall'appartamento di via _____ n. ____ int. ____ che, a decorrere dal giorno _____, non è più a sua disposizione per il seguente motivo _____

_____ (indicare, se note, anche le generalità del subentrante o, in mancanza, quelle del proprietario).

(N.B. : dichiarazione da compilare solo se si intenda denunciare il cambiamento di abitazione entro il Comune con contestuale perdita della disponibilità del precedente appartamento per il quale si stava già pagando a proprio nome la tassa rifiuti)

DICHIARA INOLTRE

-di essere stato informato, nel caso di denuncia tardiva od infedele, dell'applicazione delle sanzioni previste dall'art 76 del D.LGS 507/1993 e successive modificazioni ed integrazioni nella misura stabilita con Deliberazione C.C. n. 89 del 30.06.1998

-di essere informato che a seguito della presentazione della denuncia la tassa smaltimento rifiuti sarà riscossa tramite ruolo ai sensi della normativa vigente.

ALLEGARE COPIA DEL DOCUMENTO DI RICONOSCIMENTO DEL DICHIARANTE (art. 38 DPR 445/2000)

Data ___/___/_____

Firma del dichiarante

L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi dell'art. 13 del d.lgs. 196/2003, che:

- a) Il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo relativo all'iscrizione nel ruolo T.A.R.S.U. e alle attività ad essa correlate e conseguenti;
- b) Il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;
- c) Il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedurali;
- d) Il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento dell'istanza/dichiarazione;
- e) I dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell'Amministrazione Comunale;
- f) Il dichiarante può esercitare i diritti di cui all'art. 7 del d.lgs. 196/2003 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune, individuato nel Responsabile dell'Area Amministrativa;
- g) Il titolare del trattamento è il Sindaco del Comune di Santa Luce (PI) con sede in Santa Luce), Piazza Della Rimembranza 19

**DOVE RIVOLGERSI
RESPONSABILE**

Indirizzo

Telefono

Fax

Orario

E-mail

UFFICIO TRIBUTI

Alessandro Fattorini

Santa Luce, Piazza Rimembranza 19

050/684931

050/685771

Giovedì dalle ore 9.00 alle ore 12.30

Martedì pomeriggio dalle ore 15,00 alle ore 18.00

a.fattorini@comune.santaluce.pi.it

Presentazione delle denunce

Devono essere presentate allo sportello o inviate per posta, anche in busta semplice, o per fax, con allegata fotocopia del documento di identità della persona che si iscrive, al Comune di Santa Luce – Piazza Rimembranza 19, 56040 Santa Luce (PI), con le seguenti modalità:

- **denuncia per l'applicazione della tassa** (nuova occupazione/conduzione) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di un **aumento della tassa**.

Va presentata entro il 20 gennaio dell'anno successivo all'inizio dell'occupazione o detenzione (oltre tale data si incorre in violazione per omessa presentazione). L'applicazione o l'aumento della tassa decorre dal bimestre solare successivo a quello in cui si è verificato il fatto, con relativo recupero delle somme dovute (D.lgs. 507/93 art. 66, comma 6).

- **denuncia di cessazione** (con cui l'intestatario dichiara di aver perso la disponibilità dei locali precedentemente denunciati) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di una **diminuzione della tassa**. **Va presentata non appena si perde la disponibilità dei locali** ed esenta l'intestatario dal pagamento della tassa a decorrere dal primo giorno del bimestre solare successivo alla data di presentazione di tale denuncia.

NOTA: Si precisa che i "bimestri solari" di cui ai paragrafi precedenti corrispondono ai 6 bimestri decorrenti dal mese di gennaio; per cui il 1° bimestre è quello relativo ai mesi di gennaio-febbraio, il 2° bimestre riguarda i mesi di marzo-aprile, ecc....

- **riduzione tariffaria per unico occupante residente**

E' applicata sulla base dei dati contenuti nella denuncia, con effetto dall'anno successivo.

Ne consegue che se la condizione di unico occupante residente si verifica nel corso del 2009, l'interessato può denunciarla entro il 20 gennaio 2010 con diritto alla riduzione dal 2010