



**COMUNE DI SANTA LUCE**  
PROVINCIA DI PISA  
UFFICIO TRIBUTI  
PIAZZA RIMEBRANZA 19 – 56040 SANTA LUCE (PI)  
TEL 050/684931 FAX 050/685771

**DENUNCIA PER LA TASSA SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI INTERNI**  
(art. 70 comma 3 - art. 73 comma 1 - D.LGS 507 del 15/11/1993 e successive modificazioni)

**ATTIVITA'**

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ residente in  
\_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_  
codice fiscale \_\_\_\_\_  
Legale Rappresentante della Ditta \_\_\_\_\_  
Sede legale \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ int. \_\_\_\_\_  
Partita IVA \_\_\_\_\_  
recapito telefonico \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

**DICHIARA**

di avere a propria disposizione dal \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ nel Comune di Santa Luce i locali e le aree sottoindicate  
(UBICAZIONE E DESCRIZIONE DI TUTTI I LOCALI ED AREE –TASSABILI E NON - CON SPECIFICA DELLE  
LORO RIPARTIZIONI INTERNE, DELLA DESTINAZIONE D'USO E DELLE RISPETTIVE  
SUPERFICI) :

indirizzo \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ Interno \_\_\_\_\_ Piano \_\_\_\_\_  
- Nominativo del proprietario \_\_\_\_\_  
- Nominativo del precedente detentore \_\_\_\_\_

Tipo Luogo	Mq	Riferimenti catastali immobile
Aree di vendita compreso servizi		Foglio _____ numero _____ subalterno _____
Uffici e accessori		Foglio _____ numero _____ subalterno _____
Magazzini		Foglio _____ numero _____ subalterno _____
Superfici coperte operative (aree di lavorazione)		Foglio _____ numero _____ subalterno _____
Altro ( specificare)		Foglio _____ numero _____ subalterno _____
<b>Totale superficie tassabile</b>		

CHIEDE: indicare con il segno X nella casella corrispondente il tipo e la causale della richiesta:

TIPO RICHIESTA	CAUSALE RICHIESTA
----------------	-------------------

<input type="checkbox"/> Iscrizione a ruolo	Apertura attività
	Acquisto da
	Locazione da
	Fine Locazione da
	Altro
<input type="checkbox"/> Cessazione	Cessazione attività
	Vendita a
	Locazione a
	Altro
<input type="checkbox"/> Sospensione	<input type="checkbox"/> Lavori con D.I.A. (allegare copia)
	<input type="checkbox"/> Distacco utenze (allegare documentazione)
<input type="checkbox"/> Agevolazioni	<input type="checkbox"/> Riduzione del 60% - distanza dal cassonetto superiore a mq. 150 e fino a 3.000
	<input type="checkbox"/> Riduzione del 65% - distanza dal cassonetto superiore a m. 3.001 e fino a 4.000
	<input type="checkbox"/> Riduzione del 70% - distanza dal cassonetto superiore a mq. 4.000
<input type="checkbox"/> Variazione	<input type="checkbox"/> Sede attività (compilare quadro successivo)
	<input type="checkbox"/> Superficie
	<input type="checkbox"/> Altro

DICHIARA INOLTRE

**-di essere stato informato, nel caso di denuncia tardiva od infedele, dell'applicazione delle sanzioni previste dall'art 76 del D.LGS 507/1993 e successive modificazioni ed integrazioni nella misura stabilita per legge**  
**-di essere informato che a seguito della presentazione della denuncia la tassa smaltimento rifiuti sarà riscossa tramite ruolo ai sensi della normativa vigente**

Comunicazioni \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

**ALLEGARE COPIA DEL DOCUMENTO DI RICONOSCIMENTO DEL DICHIARANTE (art. 38 DPR 445/2000)**

Data \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_\_

Firma del dichiarante

NOTE: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

*L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi dell'art. 13 del d.lgs. 196/2003, che:*

- a) Il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo relativo all'iscrizione nel ruolo T.A.R.S.U. e alle attività ad essa correlate e conseguenti;*
- b) Il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;*
- c) Il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedurali;*
- d) Il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento dell'istanza/dichiarazione;*
- e) I dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell'Amministrazione Comunale;*
- f) Il dichiarante può esercitare i diritti di cui all'art. 7 del d.lgs. 196/2003 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune, individuato nel Responsabile dell'Area 1;*
- g) Il titolare del trattamento è il Sindaco del Comune di Santa Luce (PI) con sede in Santa Luce Piazza Rimembranza 19 56040 Santa Luce (PI)*

**DOVE RIVOLGERSI  
RESPONSABILE**

**Indirizzo**

**Telefono**

**Fax**

**Orario**

**E-mail**

**UFFICIO TRIBUTI**

Alessandro Fattorini

Piazza Rimembranza 19 Santa Luce

050/684931

050/685771

Martedì pomeriggio dalle ore 15.00 alle ore 18.00

Giovedì mattina dalle ore 9.00 alle ore 12.30

a.fattorini@comune.santaluce.pi.it

**Presentazione delle denunce**

Devono esser presentate allo sportello o inviate per posta, anche in busta semplice, o per fax, con allegata fotocopia del documento di identità della persona che si iscrive, al Comune di Santa Luce Ufficio Tributi Piazza Rimembranza 19 56040 Santa Luce (PI), con le seguenti modalità:

o **denuncia per l'applicazione della tassa** (nuova occupazione/conduzione) o **di variazione** qualora la variazione sia presupposto di un **aumento della tassa**.

**Va presentata entro il 20 gennaio dell'anno successivo all'inizio dell'occupazione o detenzione** (oltre tale data si incorre in violazione per omessa presentazione). L'applicazione o l'aumento della tassa decorre dal bimestre solare successivo a quello in cui si è verificato il fatto, con relativo recupero delle somme dovute (D.lgs. 507/93 art. 66, comma 6).

o **denuncia di cessazione** (con cui l'intestatario dichiara di aver perso la disponibilità dei locali precedentemente denunciati) o **di variazione** qualora la variazione sia presupposto di una **diminuzione della tassa**. **Va presentata non appena si perde la disponibilità dei locali** ed esenta l'intestatario dal pagamento della tassa a decorrere dal primo giorno del bimestre solare successivo alla data di presentazione di tale denuncia.

*NOTA: Si precisa che i "bimestri solari" di cui ai paragrafi precedenti corrispondono ai 6 bimestri decorrenti dal mese di gennaio: per cui il 1° bimestre è quello relativo ai mesi di gennaio-febbraio, il 2° bimestre riguarda i mesi di marzo-aprile, ecc....*

o **riduzione tariffaria**

E' applicata sulla base dei dati contenuti nella denuncia, con effetto dall'anno successivo.